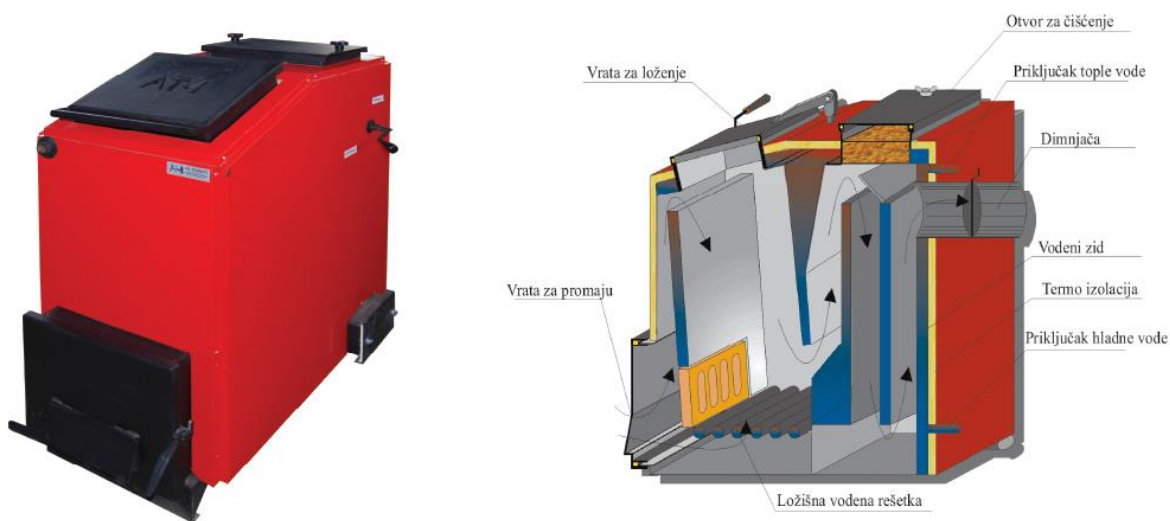


## TOPLOVODNI TRAJNOŽAREĆI KOTAO NA ČVRSTO GORIVO tip TIG

Toplovodni trajnožareći kotao tip „TIG“ je tipični primerak pravih trajnožarećih kotlova sa prednjim kanalom za vazduh. Ovaj prolaz vazduha u svakom momentu obezbeđuje kvalitetno sagoravanje i odsustvo kondenzacije.

Kao i svi toplovodni kotlovi namenjen je za centralno grejanje individualnih kuća, poslovnih prostorija i manjih proizvodnih objekata u režimu 90/70°C.

U osnovnoj izvedbi kotao je namenjen za loženje čvrstog goriva (ugalj granulacije  $\geq 30\text{mm}$ , drvo, briket...). Kao naknadna ugradnja može se poručiti set za grejanje električnom energijom i gorionig na gas/naftu. Konstrukcija kotla omogućava visoku radnu autonomiju koja pri punom kapacitetu ide do 7 sati za jedno punjenje kotla. Pri smanjenom režimu sagorevanje jednog punjenja traje i do 14 sati. Kotlovi tip TIG kapaciteta 25-150kW proizvode se u konstrukciji kao na slici 1.



Slika 1. Toplovodni trajnožareći kotao TIG

Čišćenje kotla se vrši kroz gornja vrata za čišćenje koja su od uticaja visoke temperature zaštićena izolacionim materijalima. Proizvođač isporučuje alat za čišćenje kojim se sa zidova komora uklanja nalepljeni ostatak. Čađ koja spadne prilikom čišćenja zidova komora iznosi se kroz bočni otvor za čišćenje.

Uslov za dobro sagorevanje i dug radni vek kotla je pravilno dimenzionisan dimnjak koji treba da obezbedi dovoljno vazduha i adekvatan potisak. Dimenzije dimnjaka su date u tabeli 1.

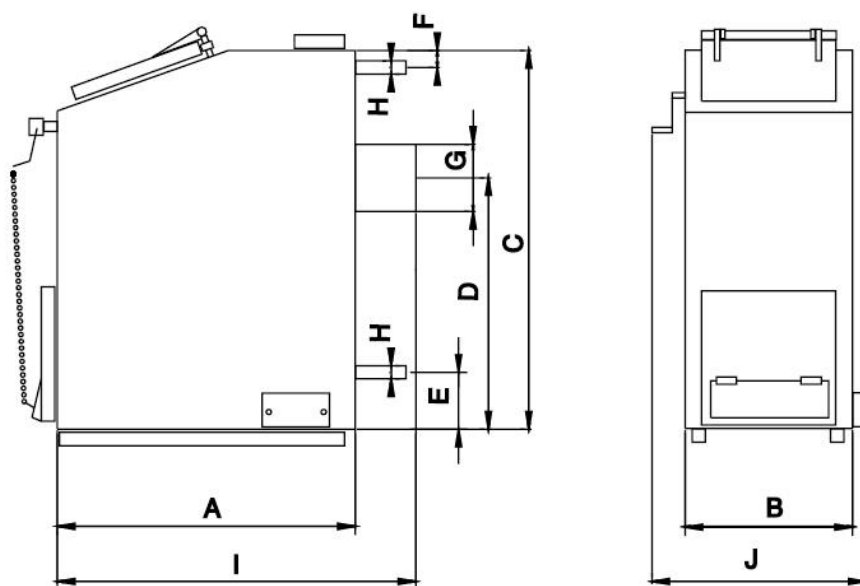
Prilikom potpale kotla ručica „potpala-gorenje“ se postavlja u poziciju „potpala“ čime se izbegava prolaz vatre kroz komore i ostvaruje brži efekat zagrevanja dimnjaka na radnu temperaturu. Nakon razgorevanja ručica se postavlja u položaj „gorenje“

## *Tehničke karakteristike kotla sa priključnim i gabaritnim dimenzijama.*

Toplovodni kotao tip “TIG” razvijen je na osnovu višegodišnjeg iskustva i prilagođen potrebama i uslovima ručnog loženja raznim čvrstim gorivima. Kotlovi se izrađuju postupkom zavarivanja atestiranih kotlovskih i konstruktivnih limova, i ispituju na pritisak od 3 bar-a. Na osnovu čega proizvođač daje petogodišnju garanciju. Konstrukcijom TIG spada u grupu troprolaznih kotlova sa stepenom iskorišćenja goriva preko 82%. Sve površine kotla, uključujući i rešetku su vodom hladene i dostupne za čišćenje i održavanje.

Izolacija kotla je izvedena sa kvalitetnom mineralnom vunom i pokrivena estetski oblikovanim i ofarbanim limom.

Kotao TIG se isporučuje sa pratećom garantnom dokumentacijom, uputstvom za montažu, i priborom za čišćenje.



Slika 2. Skica toplovodnog kotla TIG sa gabaritnim i ugradbenim dimenzijama

kW/mm	A	B	C	D	H	G	DIMNJAK Ø(mm)/ H(m)	masa (kg)
25	1100	590	1070	800	NO32	160	180/7	245
30	1215	640	1140	850	NO32	180	180/7	370
40	1215	740	1140	850	NO32	200	200/8	405
50	1215	810	1240	930	NO40	220	200/8	455
60	1330	840	1135	850	NO50	220	250/8	530
80	1550	940	1340	1060	NO50	250	300/9	710
100	1600	1140	1340	1060	NO50	250	300/12	850