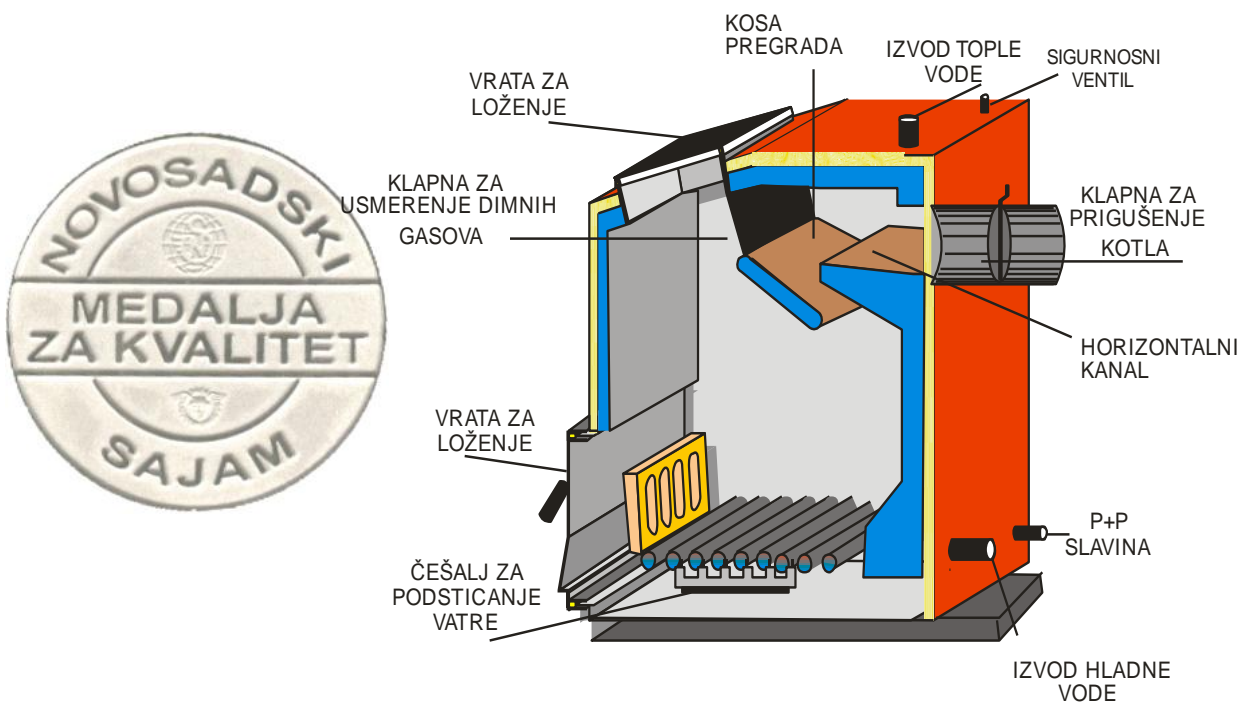


TOPLOVODNI KOTAO NA ČVRSTO GORIVO TIG-P

Toplovodni kotao tip “TIG P” slika 1. je namenjen za centralno grejanje individualnih zgrada, poslovnih prostorija i drugih objekata za radni režim 90/70°C i pritisak do 2,5 bara. Ložište kotla je konstrukcijom prilagođeno loženju čvrstog goriva: drvo, briket i uglj granulacije $\geq 30\text{mm}$ kao i ostalih gorivih ostataka. Dimenzija vrata i ložišta omogućavaju ubacivanje velikih komada komadnog ogreva, ili velike količine ogreva u rasutom stanju.

Potpala kotla je brza i lako se izvodi korišćenjem namenske kalpne(klapna za usmerenje dimnih gasova), koja u toj poziciji „slobodno visi“. Nakon razgorevanja vatre klapna se postavlja u poziciju kao što je predstavljeno na slici, kako bi efikasnost kotla bila veća. Ova operacija izvodi se sa kukom koja se zakači na za to predviđeno mesto na klapni. Kuka je sastavni deo alata koji se isporučuje uz kotao.



Slika 1. Toplovodni kotao TIG P

Čišćenje kotla je maksimalno pojednostavljeno i obavlja se kroz gornja vrata, za loženje. Alat za čišćenje namenski je napravljen tako da se mogu dohvatiti površine kose pregrade i horizontalnog kanala. Prilikom čišćenja čađ sa kose pregrade pada u ložište, a sa horizontalnog kanala u dimnjaču odakle se vadi kroz namenske otvore.

Dobro dimenzionisan dimnjak uslov je za dobro sagorevanje i dug radni vek kotla, dimenzije dimnjaka date su u tabeli 1.

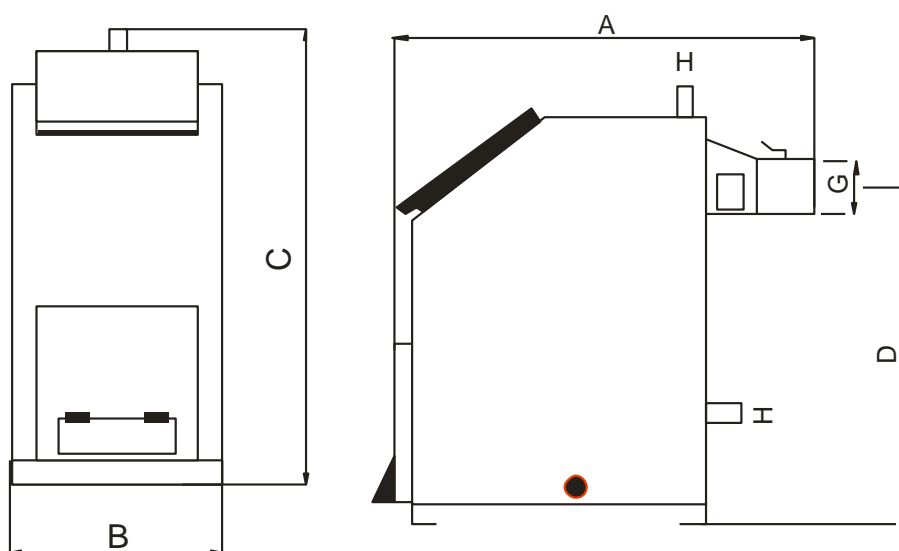
Ispod vodene rešetke kotla ugrađen je liveni češalj za podsticanje vatre i lakši prolaz vazduha u masu goriva. Povremenim potezanjem ručice razbija se sloj pepela. Pozicija ručice se može prilagoditi da bude na levoj, ili desnoj strani kotla.

Tehničke karakteristike kotlova sa priključnim i gabaritnim dimenzijama.

Toplovodni kotao tip “TIG-P” razvijen je na osnovu višegodišnjeg iskustva i prilagođen potrebama i uslovima ručnog loženja raznim čvrstim gorivima. Kotlovi se izrađuju postupkom zavarivanja atestiranih kotlovskih i konstruktivnih limova, i ispituju na pritisak od 3 bar-a. Na osnovu čega proizvođač daje petogodišnju garanciju. Konstrukcijom TIG-P spada u grupu dvopromajnih kotlova sa visokim stepenom iskorišćenja goriva. Sve površine kotla, uključujući i rešetku, su vodom hladene i dostupne za čišćenje i održavanje.

Izolacija kotla je izvedena sa kvalitetnom mineralnom vunom i pokrivena estetski oblikovanim i ofarbanim limom.

Kotao TIG-P se isporučuje sa pratećom garantnom dokumentacijom, uputstvom za montažu, i priborom za čišćenje.



Slika 2. Skica toplovodnog kotla TIG-P sa gabaritnim i ugradbenim dimenzijama

KW \ mm	A	B	C	D	H	G	Dimnjak Ø(mm)/H(m)	Masa kotla (kg)
18	1030	500	1110	860	NO-32	160	180/7	190
24	1030	550	1110	860	NO-32	160	180/7	210
30	1030	620	1110	860	NO-32	180	200/7	230
35	1030	650	1110	860	NO-32	180	200/7	250
40	1080	680	1210	960	NO-40	180	200/8	270
50	1120	700	1210	960	NO-50	200	200/8	295
60	1220	800	1260	970	NO-50	220	220/8	320

Tabela 1. Gabaritne i ugradbene mere kotla tig-P

- Proizvođač zadržava pravo izmene
- Specijalne izvedbe se rade prema zahtevu poručioaca