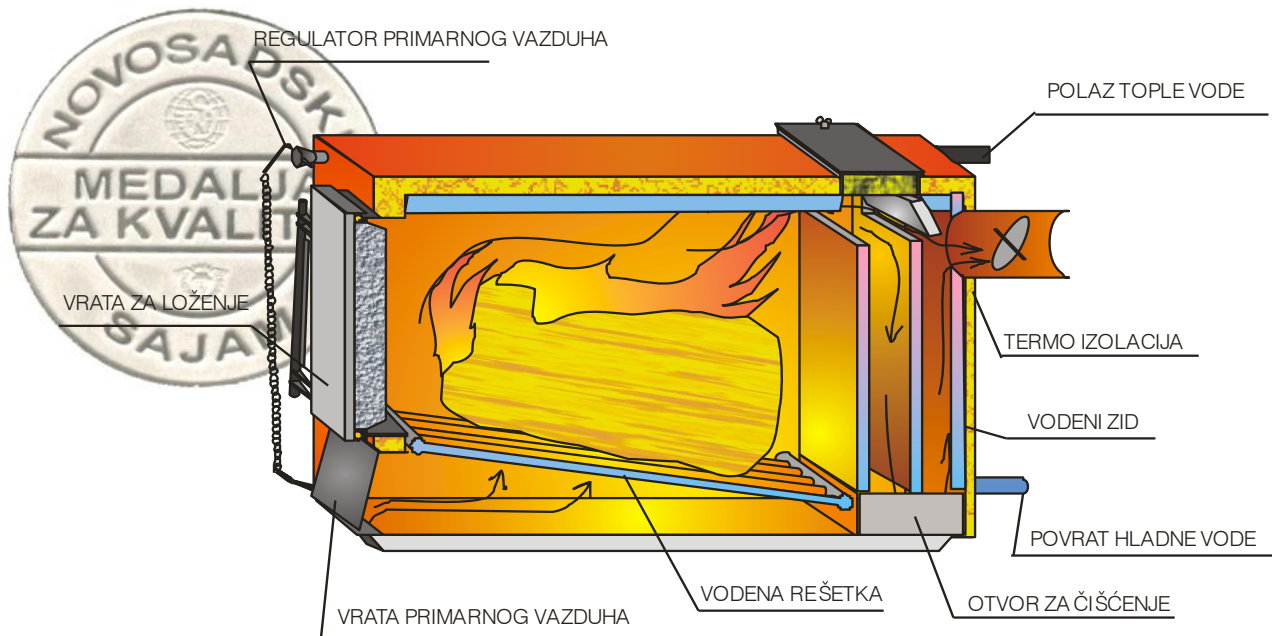


TOPLOVODNI KOTAO NA BIOMASU TIG-S

Toplovodni kotao tip “**TIG S**” slika 1. je namenjen za centralno grejanje individualnih zgrada, poslovnih prostorija i drugih objekata za radni režim 90/70°C i otvoren sistem grejanja. Ložište kotla je konstrukcijom prilagođeno loženju biomase i ostalog kabastog goriva: bala slame(soje, kukuruza, pšenice...),panjeva, metarskih cepanica drveta, briketa, uglja granulacije $\geq 30\text{mm}$ i ostalih gorivih ostataka. Najveću primenu **TIG S** ima u seoskoj sredini gde poljoprivredni proizvođači mogu iz sopstvene proizvodnje obezbediti celokupni ogrev za zimu. U ovim uslovima investicija u kotao se vrati za najviše dve grejne sezone.

Potpala kotla je brza i lako se izvodi korišćenjem namenske klapne „potpala-gorenje“. Nakon razgorevanja vatre, ručica klapne se postavlja u položaj „gorenje“ kako bi kotao radio sa visokim stepenom iskorišćenja.



Slika 1. Toplovodni kotao TIG S

Čišćenje kotla je maksimalno pojednostavljeno i obavlja se kroz gornja vrata za čišćenje, odakle se pristupa plamenim cevima. Proizvođač isporučuje kružno profilisanu četku koja u jednom prolazu skida čađ sa cele površine cevi. Ovakav tip izmenjivača isključuje „mrtve zone“ koje se ne mogu očistiti, čime se produžava vek trajanja i eksploatacione karakteristike. Čađ koja spadne prilikom čišćenja iznosi se kroz bočni otvor za čišćenje.

Sagorevanje se odvija na vodom hladenoj cevnoj rešetki čime je izbegnuto stvaranje silikatne šljake, a ostvareno efikasno preuzimanje toplote u najvrelijoj zoni

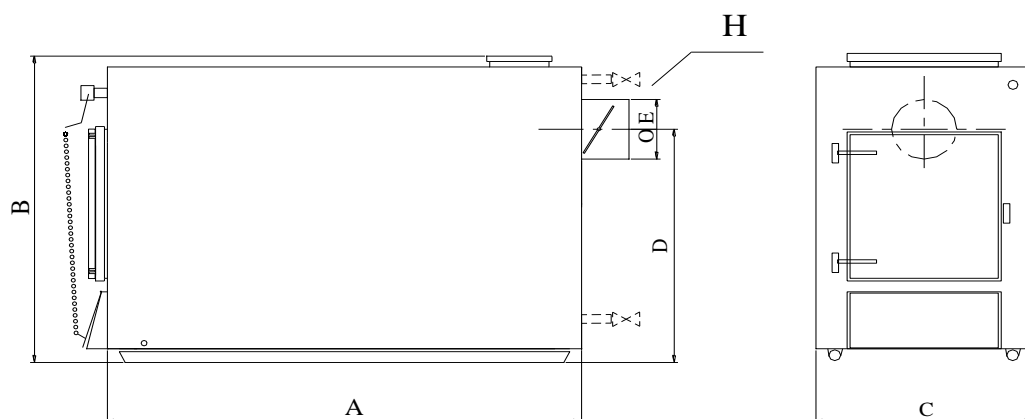
Dobro dimenzionisan dimnjak uslov je za dobro sagorevanje i dug radni vek kotla, dimenzije dimnjaka date su u tabeli 1.

Tehničke karakteristike kotlova sa priključnim i gabaritnim dimenzijama.

Toplovodni kotao tip "TIG-S" razvijen je na osnovu višegodišnjeg iskustva i prilagođen potrebama i uslovima ručnog loženja raznim kabastim gorivima. Kotlovi se izrađuju postupkom zavarivanja atestiranih kotlovskih i konstruktivnih limova, i ispituju na pritisak od 3 bar-a. Na osnovu čega proizvođač daje petogodišnju garanciju. Konstrukcijom TIG-S spada u grupu troprolaznih kotlova sa visokim stepenom iskorišćenja goriva. Sve površine kotla, uključujući i rešetku, su vodom hladene i dostupne za čišćenje i održavanje.

Izolacija kotla je izvedena sa kvalitetnom mineralnom vunom i pokrivena estetski oblikovanim i ofarbanim limom.

Kotao TIG-P se isporučuje sa pratećom garantnom dokumentacijom, uputstvom za montažu, i priborom za čišćenje.



Slika 2. Skica toplovodnog kotla TIG-S sa gabaritnim i ugradbenim dimenzijama

KW \ mm	A	B	C	D	H	E \varnothing (mm)	Dimnjak \varnothing (mm)/H(m)	Masa kotla (kg)
40	1850	1070	750	860	NO-32	180	200/8	510
50	1850	1140	800	910	NO-32	200	200/8	590
60	1780	1140	870	810	NO-40	220	220/9	640
70	1780	1140	900	810	NO-40	220	220/9	690
80	1900	1140	930	810	NO-50	250	250/10	720
100	2060	1140	1260	960	NO-50	250	250/10	900

Tabela 1. Gabaritne i ugradbene mere kotla tig-S

- Proizvođač zadržava pravo izmene
- Specijalne izvedbe se rade prema zahtevu poručioca