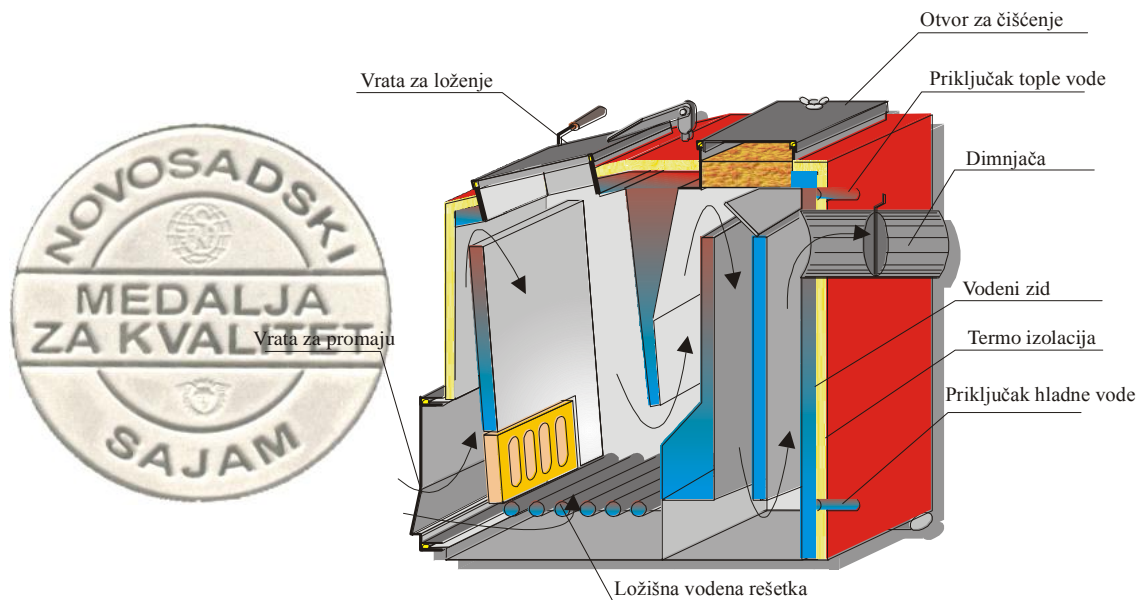


## TOPLOVODNI TRAJNOŽAREĆI KOTAO NA ČVRSTO GORIVO tip TIG

Toplovodni trajnožareći kotao tip „TIG“ je tipični primerak pravih trajnožarećih kotlova sa prednjim kanalom za vazduh. Ovaj prolaz vazduha u svakom momentu obezbeđuje kvalitetno sagorevanje i odsustvo kondenzacije.

Kao i svi toplovodni kotlovi namenjen je za centralno grejanje individualnih kuća, poslovnih prostorija i manjih proizvodnih objekata u režimu 90/70°C.

U osnovnoj izvedbi kotao je namenjen za loženje čvrstog goriva (ugalj granulacije  $\geq 30\text{mm}$ , drvo, briket...). Kao naknadna ugradnja može se poručiti set za grejanje električnom energijom i gorionig na gas/naftu. Konstrukcija kotla omogućava visoku radnu autonomiju koja pri punom kapacitetu ide do 7 sati za jedno punjenje kotla. Pri smanjenom režimu sagorevanje jednog punjenja traje i do 14 sati. Kotlovi tip TIG kapaciteta 30-150kW proizvode se u konstrukciji kao na slici 1.



Slika 1. Toplovodni trajnožareći kotao TIG

Čišćenje kotla se vrši kroz gornja vrata za čišćenje koja su od uticaja visoke temperature zaštićena izolacionim materijalima. Proizvođač isporučuje alat za čišćenje kojim se sa zidova komora uklanja nalepljeni ostatak. Čađ koja spadne prilikom čišćenja zidova komora iznosi se kroz bočni otvor za čišćenje.

Uslov za dobro sagorevanje i dug radni vek kotla je pravilno dimenzionisan dimnjak koji treba da obezbedi dovoljno vazduha i adekvatan potisak. Dimenzije dimnjaka su date u tabeli 1.

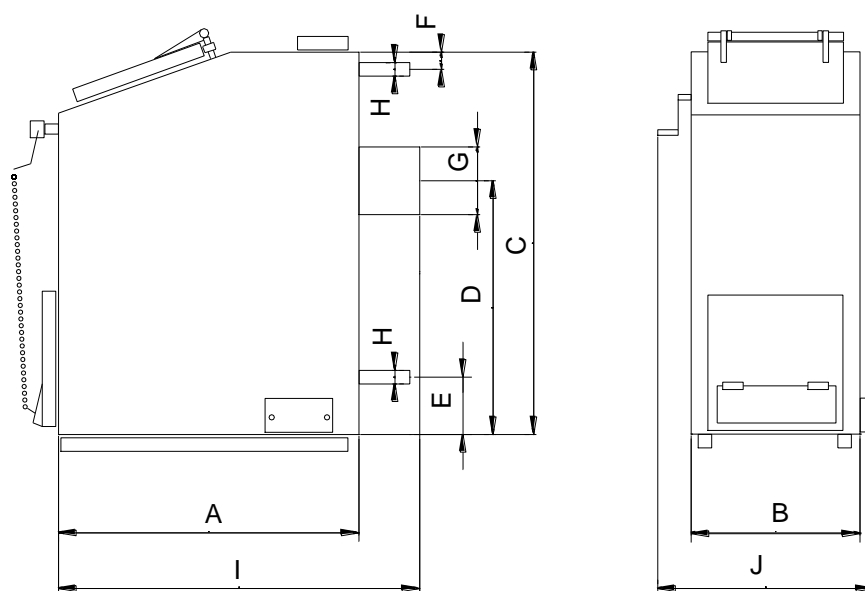
Prilikom potpale kotla ručica „potpala-gorenje“ se postavlja u poziciju „potpala“ čime se izbegava prolaz vatre kroz komore i ostvaruje brži efekat zagrevanja dimnjaka na radnu temperaturu. Nakon razgorevanja ručica se postavlja u položaj „gorenje“

## Tehničke karakteristike kotla sa priključnim i gabaritnim dimenzijama.

Toplovodni kotao tip “TIG” razvijen je na osnovu višegodišnjeg iskustva i prilagođen potrebama i uslovima ručnog loženja raznim čvrstim gorivima. Kotlovi se izrađuju postupkom zavarivanja atestiranih kotlovskih i konstruktivnih limova, i ispituju na pritisak od 3 bar-a. Na osnovu čega proizvođač daje petogodišnju garanciju. Konstrukcijom TIG spada u grupu troprolaznih kotlova sa stepenom iskorišćenja goriva preko 80%. Sve površine kotla, uključujući i rešetku su vodom hladene i dostupne za čišćenje i održavanje.

Izolacija kotla je izvedena sa kvalitetnom mineralnom vunom i pokrivena estetski oblikovanim i ofarbanim limom.

Kotao TIG-P se isporučuje sa pratećom garantnom dokumentacijom, uputstvom za montažu, i priborom za čišćenje.



Slika 2. Skica toplovodnog kotla TIG sa gabaritnim i ugradbenim dimenzijama

kw \ mm	A	B	C	D	H	G	Dimnjak Ø(mm)/H(m)	Masa kotla (kg)
25	1050	700	990	750	NO-32	160	180/7	245
30	1050	700	990	750	NO-32	160	180/7	345
40	1090	800	990	750	NO-32	180	200/8	400
50	1090	800	990	750	NO-32	200	200/8	455
60	1190	850	990	750	NO-40	220	250/8	530
70	1190	950	990	750	NO-50	250	300/8	610
80	1270	950	990	750	NO-50	250	300/9	710

Tabela 1. Gabaritne i ugradbene mere kotla TIG

- Proizvođač zadržava pravo izmene
- Specijalne izvedbe se rade prema zahtevu poručioca